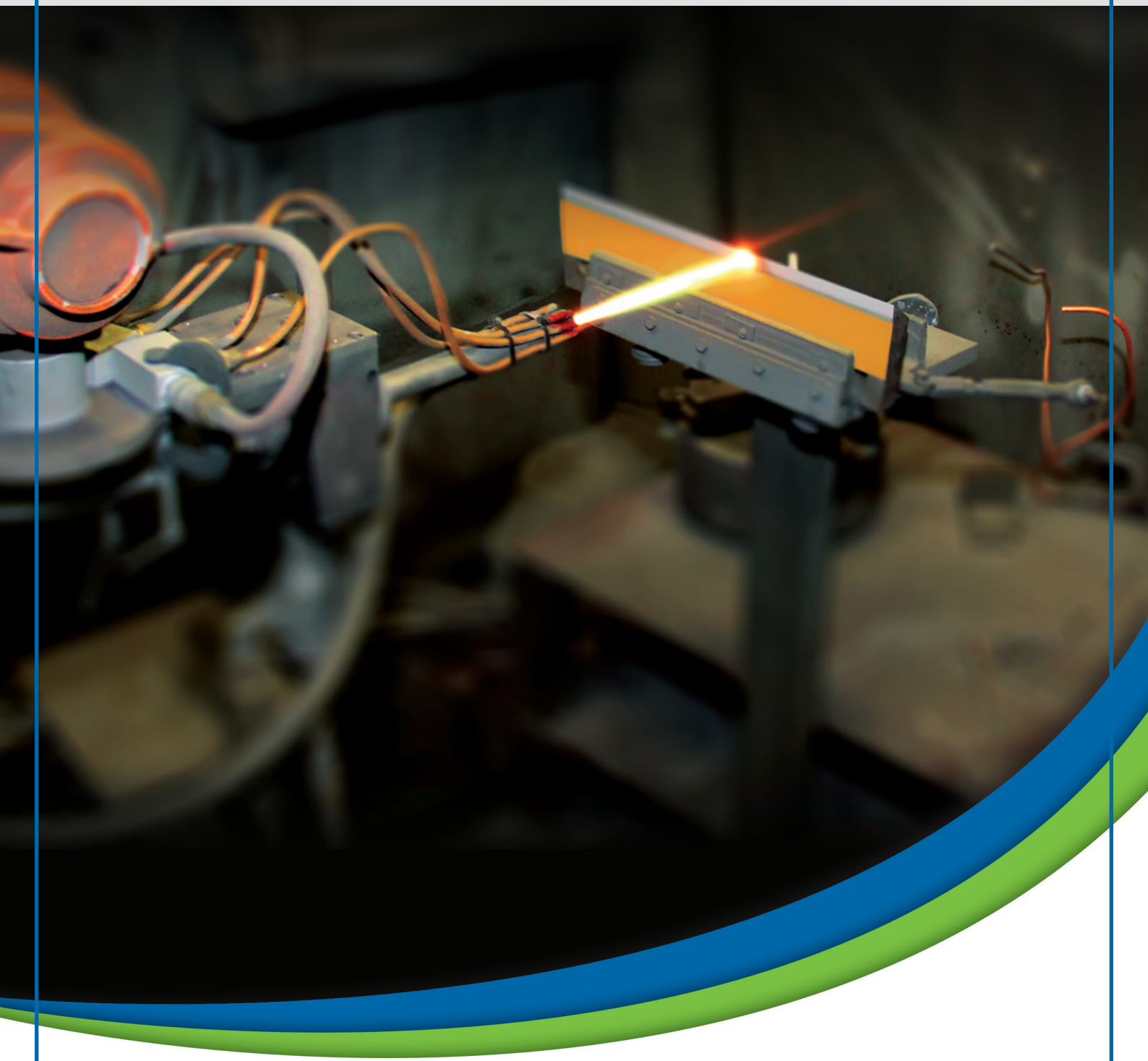
Mascheratura per spruzzatura termica

Nastri | Tessuti | Composti

AVIAZIONE SPRUZZATURA A FIAMMA ATTIVITÀ MINERARIA GRANIGLIATURA PISCINE SPRUZZATURA AD ARCO CARRELLO D'ATTERRAGGIO HVOF CON ALIMENTAZIONE LIQUIDA TURBINE A GAS TERRESTRI HVOF CON ALIMENTAZIONE A GAS ENERGIA RINNOVABILEESTRAZIONEDELLERISORSEPRODUZIONEPERREPARTOGIUNTIPROTESICISPRUZZATURAALPLASMAACQUATURBINE

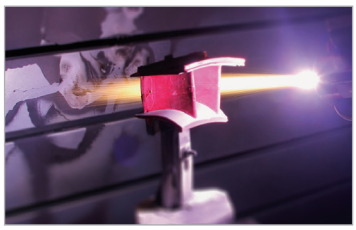


green belting™

Elevata tolleranza in ambienti estremi

Quando si usa la mascheratura per preservare aree di alto valore dall'intensità di un'attività di rivestimento come quella a spruzzo termico, occorre essere sicuri di utilizzare materiali pensati e collaudati per resistere opportunamente alla prova. La scoperta, una volta conclusa l'operazione, del danneggiamento della superficie del nastro o della mancata tenuta dell'adesivo potrebbe comportare una riparazione particolarmente costosa in termini di tempo e denaro o, peggio, un macchinario da buttare. Green Belting Industries, leader di comprovata affidabilità e fiducia nell'innovazione e produzione di materiali per la mascheratura da spruzzatura termica, offre soluzioni che sono state pensate, testate* e collaudate negli stabilimenti di tutto il mondo. I nostri rappresentanti e specialisti di prodotto con comprovata esperienza sul campo s'impegnano nel trovare la migliore soluzione di mascheratura per la vostra applicazione.

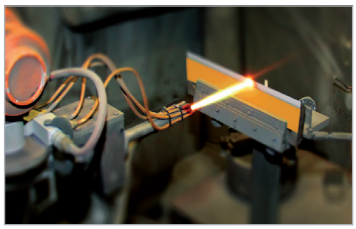
Applicazioni comuni di mascheratura



Spruzzatura al plasma

In caso di temperature estremamente alte e di una usura piuttosto elevata, è necessario fare uso di materiali per la mascheratura in grado di resistere all'intensità di questa operazione durante il lasso temporale previsto per il tempo di sosta. I materiali per la mascheratura, che comprendono nastri e composti, devono rimanere fermi, resistere alla combustione e al sollevamento del bordo e prevenire una sovraspruzzatura indesiderata e/o il danneggiamento della parte sottoposta al processo. Tutti i materiali per la mascheratura da spruzzatura al plasma di Green Belting Industries sono realizzati con i composti, gli adesivi, la vetroresina e il silicone della più alta qualità per garantire una prestazione ottimale in un ambiente difficile come questo. È facile lavorare con questi materiali che offrono un'elevata flessibilità e conformità. Essi possono anche essere rimossi facilmente dopo la spruzzatura lasciando l'area pulita e libera da residui di colla.

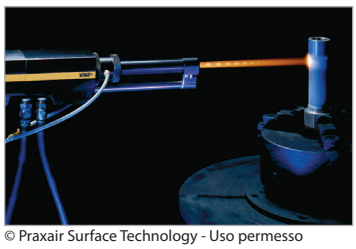
Materiali consigliati: 170-10S YL e 20S YL, 170-10S Verde, 170-10S Rosso, 179-20S o 25S , SW-35 Fabric e HVMC.



HVOF con alimentazione a gas

L'elevata velocità delle particelle dell'HVOF con alimentazione a gas causa una usura estremamente elevata e una propagazione rapida del calore attraverso i materiali usati per la mascheratura. Al fine di coprire con efficacia l'area sottoposta all'HVOF con alimentazione a gas, i materiali di mascheratura, compresi i nastri, devono essere sufficientemente robusti per resistere all'abrasività e al calore elevati. I nastri HVOF e HVMC (High Velocity Masking Compound) di Green Belting™ hanno una prestazione particolarmente efficiente resistendo molto bene alla spruzzatura HVOF. Inoltre, offrono una elevata conformità e possono essere rimossi facilmente lasciando l'area pulita e libera da residui.

Materiali consigliati: Nastro arancione HVMT e HVMC.

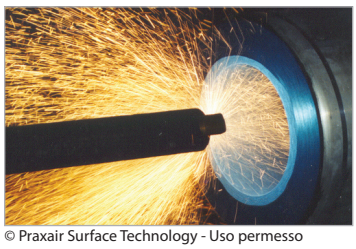


© Praxair Surface Technology - Uso permesso

HVOF con alimentazione liquida

I rivestimenti realizzati con l'HVOF con liquidi generano una usura e un calore estremi che spesso limitano le opzioni di mascheratura ad attrezzature o strumentazioni in metallo. Una delle strategie efficienti per la mascheratura consiste nel combinare soluzioni metalliche destinate alle aree di maggior esposizione con nastri, tessuti e composti finalizzati alla mascheratura secondaria e supplementare. Usati in questo modo, i nastri e i composti HVMC di Green Belting™ possono aiutarvi a ridurre o eliminare ponti e scheggiature del bordo offrendo una copertura efficiente delle aree secondarie di mascheratura.

Materiali consigliati: Il nastro arancione HVMT e il composto HVMC come mascheratura secondaria per applicazioni difficili da usare insieme ai profili di mascheratura in metallo.



© Praxair Surface Technology - Uso permesso

Spruzzatura ad arco

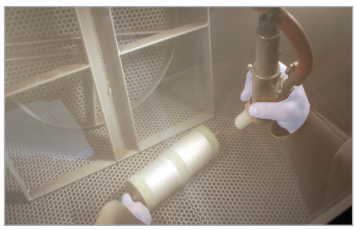
La sfida principale del processo di rivestimento con spruzzatura ad arco è il vasto getto dello spruzzo che fuoriesce dalla pistola. Ciò si traduce nella necessità di una mascheratura di base, in prossimità della zona di destinazione, e di una mascheratura secondaria per proteggere dalla sovraspruzzatura e dagli interventi di pulizia o rilavoro particolarmente onerosi le aree molto grandi non destinate al rivestimento. Anche se la spruzzatura ad arco non è abrasiva come gli altri processi a spruzzo, essa richiede comunque una mascheratura adeguata per garantire la protezione della superficie della parte interessata e delle altre aree.

Materiali consigliati: 170-10S YL e 20S YL, 170-10S Verde, 179-20S o 25S, SW-35 Fabric e HVMC.

Spruzzatura a fiamma

I rivestimenti con spruzzatura a fiamma (rivestimenti a combustione) sono una modalità molto semplice di rivestimento a spruzzo termico. Dal momento che i livelli del calore e dell'abrasione sono relativamente bassi, i rivestimenti vengono spesso applicati a mano con pistole a spruzzo anziché eseguiti all'interno di apposite cabine. Si adattano bene a questo processo molti materiali per la mascheratura offerti da Green Belting Industries. Tra le strategie per la mascheratura sono contemplati anche i materiali in grado di resistere alla granigliatura e al processo di rivestimento con spruzzatura a fiamma che fanno risparmiare tempo e riducono i costi.

Materiali consigliati: 170-10S YL e 20S YL, 170-10S Verde, 170-10S Rosso, 179-20S o 25S , SW-35 Fabric e HVMC.



Granigliatura

Per preparare efficacemente il componente per il rivestimento a spruzzo termico, i mezzi taglienti e angolari, come l'ossido di alluminio, vengono fatti esplodere ad alta pressione verso una superficie di destinazione per rimuovere i rivestimenti indesiderati e applicare la trama di superficie desiderata (irruvidita). I materiali per la mascheratura di Green Belting Industries, come il 170-10S Verde, sono ideali per resistere ai processi di granigliatura e rivestimento a spruzzo, risparmiando così tempo e denaro in modo significativo.

A seconda della grandezza della graniglia e del metodo di rivestimento in uso, suggeriamo: HVMT Arancione, 170-10S YL e 20S YL, 170-10S Verde, 170-10S Rosso, 179-20S o 25S, SW-35 Fabric o HVMC.

*I test di laboratorio in corso assicurano che i materiali per la mascheratura a spruzzo termico di Green Belting Industries offrono prestazioni leader nel settore per quanto riguarda le misure di forza, la resistenza alle temperature estreme, la resistenza all'abrasione e le prestazioni dell'adesivo (forza dell'adesivo sul metallo, adesione fronte-retro e rimozione pulita).

Green Belting™ è un marchio di Green Belting Industries.

Soluzioni tecniche di mascheratura: *molto più di un nastro*

Prodotto	Larghezza massima		Spessore nominale		Adesione all'acciaio		Adesione al ripiano	
	(In)	*(mm)*	(Mil)	*(mm)*	(oz/in,w)	*(N/cm,w)*	(oz/in,w)	*(N/cm,w)*
Nastri in vetroresina								
160-5S HT	48	*1219*	7,5	*0,19*	30	*3,3*	53	*5,8*
162-7S	36	*914*	7	*0,18*	35	*3,8*	30+	*3.8+*
162-12S	36	*914*	11,5	*0,29*	30	*3,3*	30+	*3.8+*
Nastri in vetroresina ricoperti con silicone								
170-10S YL	48	*1219*	11	*0,28*	40	*4,4*	30	*3,3*
170-10S verde	48	*1219*	10,5	*0,27*	40	*4,4*	30	*3,3*
170-10S rosso	48	*1219*	11	*0,28*	40	*4,4*	30	*3,3*
HVMT arancione	48	*1219*	20	*0,51*	35	*3,8*	30	*3,3*
Nastri multistrato								
170-20S YL	18	*457*	20,5	*0,52*	30	*3,3*	25	*2,7*
170-20S verde	18	*457*	20,5	*0,52*	40	*4,4*	30	*3,3*
179-20S	13	*330*	20,5	*0,52*	30	*3,3*	20	*2,2*
179-25S	13	*330*	25	*0,64*	25	*2,7*	20	*2,2*
Nastri con foglio di alluminio								
190-7S	48	*1219*	7	*0,18*	38	*4,1*	30	*3,3*

Fabric per la mascheratura

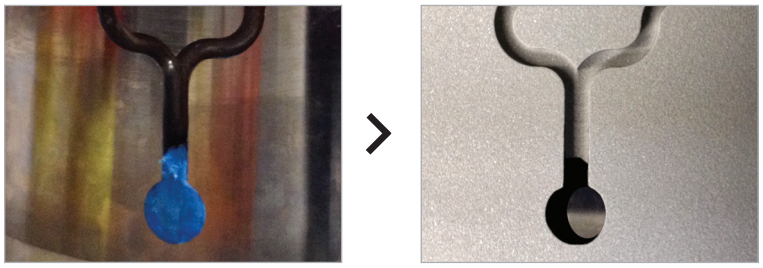
Prodotto	Larghezza massima		Spessore nom.		Largh. nom.		Resistenza alla rottura		Op. max. Temp.	
	(In)	(mm)	(Mil)	(mm)	(oz/yd^2)	(g/m^2)	(lb/in,w)	(N/cm,w)	(°F)	(°C)
SW-35	38	*965*	35	*0,89*	33,4	*1131*	800	*1401*	480	*249*

Composto per la mascheratura

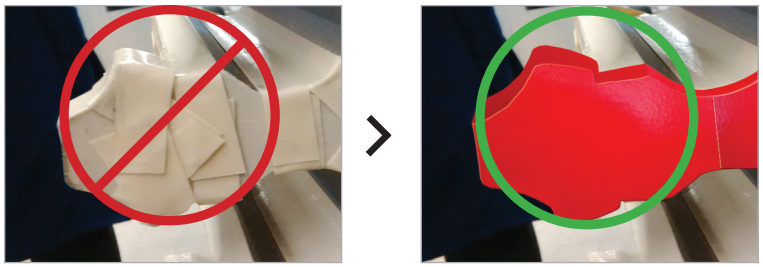
Prodotto	Shore Durezza	Resistenza alla trazione		Allungamento	Restringimento	Op. max. Temp.	
		(psi)	(kPa)	(%)	(%)	(°F)	(°C)
HVMC	40	500	*3448*	350	<0.1	500	*260*

I dati tecnici dei prodotti sono soggetti a modifica senza preavviso. Contattate il vostro rappresentante per saperne di più.

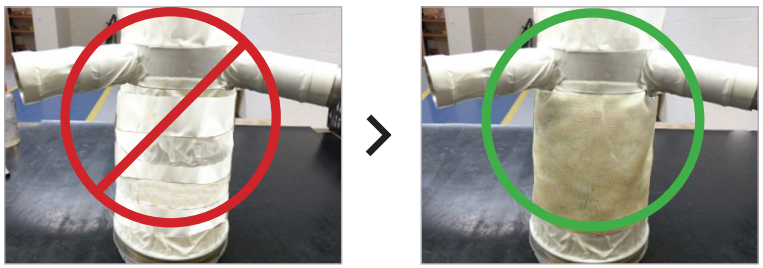
Migliorate l'efficienza con soluzioni innovative di mascheratura



HVMC è molto efficace per riempire piccoli fori e altri dettagli e per creare tappi riutilizzabili



I profili pretagliati e i kit di nesting tecnici fanno risparmiare molto tempo nel momento in cui si applica la mascheratura su numerosi progetti aventi superfici e profili diversi.



SW-35 è un tessuto riutilizzabile da utilizzare per un'efficiente mascheratura in aree di mascheratura secondaria. Riesce a coprire grandi superfici riducendo in modo significativo il consumo del nastro e i costi.

Le immagini del prodotto ivi presenti servono solo a scopo illustrativo e potrebbero non corrispondere a un'esatta rappresentazione del prodotto stesso. I prodotti e le correlate specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso.

HVMT arancione

Pensato per l'HVOF con alimentazione a gas, questo nastro è particolarmente adatto ad alcune delle più difficili applicazioni di spruzzatura termica. Ideale per una mascheratura di precisione, resiste al calore e all'usura eccessivi e può essere rimosso dopo l'uso con rapidità lasciando le superfici pulite.

160 Vetroresina

Realizzato con adesivo in silicone e tessuto a trama fitta in fibra di vetro senza rivestimento, questo nastro è ideale per la mascheratura secondaria. È particolarmente comodo e, una volta rimosso, non rilascia alcun residuo di colla.

162 Vetroresina

Ideale se utilizzato come copertura inferiore in applicazioni di rivestimento particolarmente difficili, questo nastro in tessuto di fibra di vetro resistente alle alte temperature presenta un adesivo in silicone su entrambi i lati. Rimuovere il nastro dopo l'uso non comporta alcun intervento di pulizia dal momento che non lascia alcun residuo di colla.

170-10S e 20S YL

Questo nastro standard per la mascheratura resiste alla granigliatura e allo spruzzo termico e lascia le superfici metalliche pulite e libere da qualsiasi residuo. **170-20S YL** offre una protezione a doppio strato per una resilienza e una resistenza migliori.

170-10S e 20S Rosso

Ideale per il rivestimento con la spruzzatura al plasma e applicazioni in cui sono previste alte temperature, questo nastro resiste alla combustione e al calore lasciando le linee di rivestimento pulite senza alcun residuo di colla.

170-10S e 20S Verde

Nella maggior parte dei casi, basta solo un singolo strato di 170-10S Verde per resistere ai processi di granigliatura e di rivestimento con spruzzatura. In caso di processi più esigenti, **170-20S Verde** offre un ulteriore strato di protezione.

179 Multistrato

Questo nastro multipiega, resistente alle alte temperature e all'usura, è realizzato con uno strato di vetro/silicone laminato su un foglio di alluminio pesante. Lo strato in alluminio aumenta la conformità e produce linee pulite.

190 Alluminio

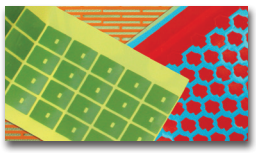
Realizzato con un laminato in tessuto di fibra di vetro e foglio di alluminio, questo nastro per usi specifici offre una doppia protezione di mascheratura. È particolarmente comodo e si rimuove con facilità dalle superfici metalliche lasciando le linee dei bordi pulite.

SW-35 Fabric

Disponibile con una larghezza di 38", questo tessuto riutilizzabile di fibra di vetro rivestito con silicone è ideale per la mascheratura secondaria di grandi superfici.

High Velocity Masking Compound (HVMC)

Particolarmente efficiente per mascherare aperture difficili, fessure e profili, è possibile usare l'HVMC per formare tappi, cappucci e stampi riutilizzabili. HVMC resiste a tutti i tipi di spruzzatura termica e trattamento della superficie.



Profili pretagliati

Quando si profila la necessità di ripetere la mascheratura di una forma specifica, i profili precisi, tagliati su misura, fanno risparmiare molto tempo. I modelli specifici sono generati dai disegni CAD forniti al cliente.

Kit di nesting tecnici

Per una mascheratura complessa e ripetuta di un gruppo identico di parti, i kit personalizzati con precise forme pretagliate fanno risparmiare tempo e denaro in modo considerevole. I modelli multiprofilo sono generati dai disegni CAD forniti al cliente.

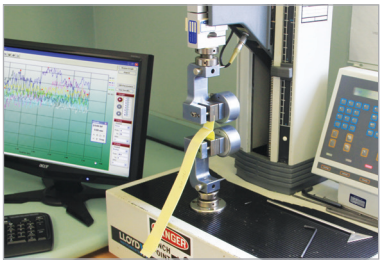
Perché scegliere Green Belting

Noi di Green Belting Industries realizziamo materiali con prestazione di qualità per moltissime applicazioni e bisogni speciali proponendo diverse soluzioni, da quelle semplici a quelle complesse, da quelle rigorose a quelle estreme. La nostra linea di tessuti in PTFE, silicone e aramide risponde a diversi tipi di bisogni in fatto di barriere, aderenza, soluzioni a nastro, guarnizioni e altre specificità tecniche. I clienti che ci scelgono sperimentano un miglioramento in termini prestazionali e di efficienza di processo riducendo contemporaneamente il tempo di lavorazione. Ci avvaliamo di una base di conoscenza di risorse in costante crescita, costituita da suggerimenti, tecniche ed esempi sempre a disposizione della clientela e degli utenti finali.

Resistenza e prestazione: tessuti, cinghie, nastri e molto altro

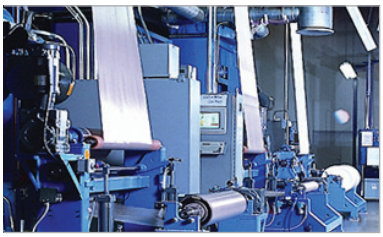
Green Belting Industries offre tessuti rivestiti con silicone e PTFE, nastri, cinghie, pretagli e kit per nesting della più alta qualità per moltissime applicazioni, dalle teglie da forno al mascheramento termico a spruzzo per le pale di turbine dei motori a reazione. **Attributi prestazionali più importanti:**

- Resistenza alle temperature estreme e all'usura
- Superfici antiaderenti in grado di resistere all'aderenza e al legame chimico
- Resistenza e stabilità dimensionale eccellenti
- Soluzioni ingegneristiche per l'applicazione di adesivi che forniscono un eccezionale grip e un rilascio facile e pulito (non lasciano residui)
- Trasferimento termico e proprietà dielettriche eccellenti (a seconda del materiale)
- Conformità agli standard di sicurezza alimentare (inerzia dal punto di vista chimico, atossicità).



Ricerca e sperimentazione

Il nostro obiettivo è fornire il tessuto, il nastro o la cinghia di cui avete bisogno al momento giusto. Le squadre Ricerca e Sviluppo comprovano costantemente la prestazione dei prodotti in essere e sono sempre alla ricerca di substrati, resine di rivestimento e tecnologie di fabbricazione nuovi e diversi rispondendo alle ultime ed emergenti applicazioni. Cerchiamo sempre di fare del nostro meglio. Che si tratti di trovare per voi una soluzione a un problema tecnico insidioso o di farvi evadere semplicemente un ordine entro i tempi concordati, Green Belting Industries si impegna nell'offrirvi la soluzione di materiali più conveniente, vasta e con la migliore prestazione del mercato.



Produciamo l'eccellenza

In virtù del possesso della certificazione di qualità ISO 9001, Green Belting Industries s'impegna in un miglioramento continuo offrendo prodotti e assistenza della più alta qualità. Attingiamo da oltre 50 anni di eccellenza produttiva per progettare e costruire attrezzature specializzate che forniscono al mercato tessuti, nastri e cinghie di altissima qualità. In virtù della nostra estrema attenzione alla qualità e alla prestazione, i nostri clienti possono trarre vantaggio da un maggiore rendimento produttivo, da una produzione con una qualità migliore e da un risparmio di tempo e costi.

Assistenza esperta e cordiale

Sappiamo che la nostra forza è il nostro staff. Green Belting Industries, infatti, cresce grazie all'iniziativa individuale, al lavoro di squadra e all'assistenza per i nostri clienti di livello superiore. I nostri team di comprovata esperienza impegnati nell'assistenza clienti ricevono con regolarità una formazione concreta e trasversale che comprende l'assemblaggio del prodotto in uno degli stabilimenti di produzione. Questo approccio ha reso i nostri collaboratori i più esperti del settore. Con il nostro Servizio Clienti presente in quattro paesi (Canada, USA, Italia e Regno Unito), a partire dal vostro contatto iniziale, Green Belting Industries vi assiste in ogni momento.

Distribuzione mondiale efficiente

Siamo presenti con stabilimenti e uffici in quattro paesi quali Canada, USA, Italia e Regno Unito. È per questo che i clienti di Green Belting Industries possono usufruire di un altro vantaggio: una distribuzione a livello mondiale rapida ed efficiente. Mettere insieme le risorse di queste quattro sedi significa offrire vantaggi specifici alla nostra clientela tra cui rendimenti in termini di produzione e fabbricazione, una migliore gestione dell'inventario e l'assistenza clienti. Le quattro strutture si trovano presso importanti centri abitati: questo è un aspetto molto importante perché garantisce alla maggior parte dei clienti la consegna dell'ordine entro tre/quattro giorni dalla spedizione.

GREEN BELTING INDUSTRIES

Green Belting Industries Ltd. Corporate Headquarters

381 Ambassador Drive
Mississauga, ON L5T 2J3
Canada
T: 905.564.6712
F: 905.564.6709
E: **ca-mis-info-gb@ammega.com**

Greenbelt Industries LLC

61 North Gates Avenue
Lackawanna, New York 14218
USA
T: 1.800.668.1114
F: 905.564.6709
E: **ca-mis-info-gb@ammega.com**

Biscor Ltd.

Unit 1, Broadfield Business Park
Pilsworth Road,
Heywood OL10 2TA UK
T: +44.1706.396690
F: +44.1706.396691
E: **ca-mis-info-gb@ammega.com**

Mapelli SRL

Via del Lavoro, 43
20060 Vignate (MI)
Italy
T: +39.02.90967258
F: +39.02.90967236
E: **ca-mis-info-gb@ammega.com**

In virtù del possesso della certificazione di qualità ISO 9001, la procedura che seguiamo costantemente per garantire la qualità comincia con l'ispezione meticolosa di tutte le materie prime: in questo modo ne assicuriamo la conformità rispetto ai requisiti della certificazione. Tutti i processi di fabbricazione sono monitorati da vicino mentre il prodotto viene controllato per assicurarne la conformità agli elevati standard interni e alle specifiche del cliente. È così che possiamo sempre garantire alla nostra clientela dei prodotti di altissimo livello qualitativo.

www.greenbelting.com

© Copyright 2022 Green Belting Industries Limited – Tutti i diritti riservati